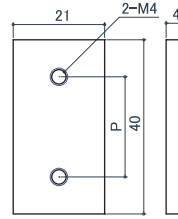


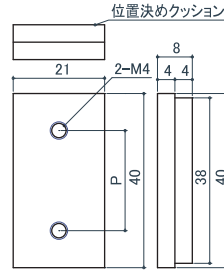


45 | 40



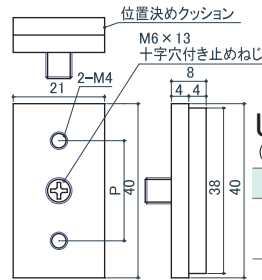
US-454 先入れ角ナットM4

サイズ	SUS304	質量	入数
23	350	24.5g	50
21	350	24.5g	50



US-454P 先入れ角ナットM4 (M4/ 位置決めクッション付)

サイズ	SUS304+PE	質量	入数
23	400	24.9g	50
21	400	24.9g	50

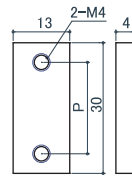


US-454LP 先入れ角ナットM4 (M4/ 止めねじ+位置決めクッション付)

サイズ	SUS304+PE	質量	入数
23	520	25.8g	50
21	520	25.8g	50

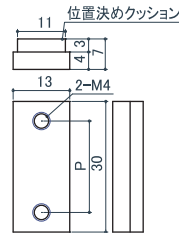


35 | 30



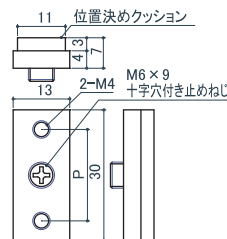
US-354 先入れ角ナットM4

サイズ	SUS304	質量	入数
23	300	11.0g	50
21	300	11.0g	50
15	300	11.0g	50



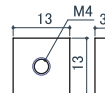
US-354P 先入れ角ナットM4 (M4/ 位置決めクッション付)

サイズ	SUS304+PE	質量	入数
23	350	11.1g	50
21	350	11.1g	50
15	350	11.1g	50



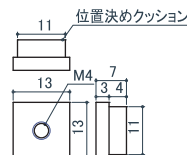
US-354LP 先入れ角ナットM4 (M4/ 止めねじ+位置決めクッション付)

サイズ	SUS304+PE	質量	入数
23	470	11.4g	50
21	470	11.4g	50
15	470	11.4g	50



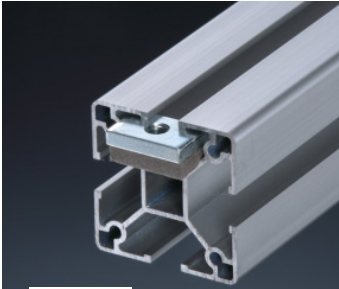
US-334 先入れ角ナットM4

三価クロメート(鉄)	SUS304	質量	入数
45	185	3.6g	50



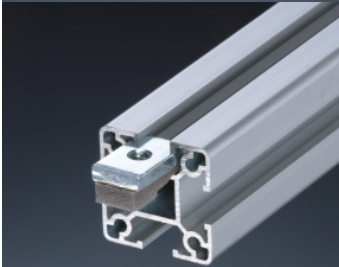
US-334P 先入れ角ナットM4 (位置決めクッション付)

三価クロメート(鉄)+PE	SUS304	質量	入数
95	235	3.6g	50



[45] [40]

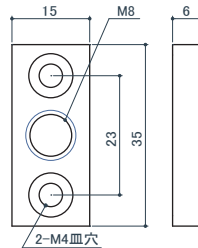
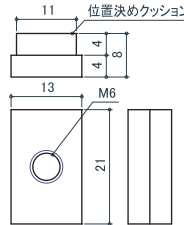
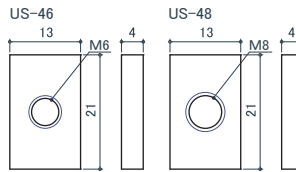
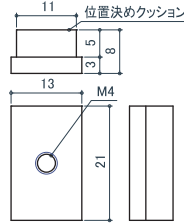
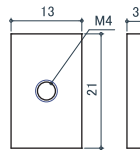
UP-40には長辺側(21mm)をセット



[35] [30]

UP-30には短辺側(13mm)をセット

[45] [40] [35] [30]



US-34 先入れ角ナットM4

三価クロメート(鉄)	質量	入数
60	5.8g	50

US-34P 先入れ角ナットM4 (位置決めクッション付)

三価クロメート(鉄)+PE	質量	入数
110	6.0g	50

US-46 先入れ角ナットM6

三価クロメート(鉄) SUS304	質量	入数
70 220	7.4g	50

US-48 先入れ角ナットM8

三価クロメート(鉄) SUS304	質量	入数
---- 220	6.7g	50

US-46P 先入れ角ナットM6 (位置決めクッション付)

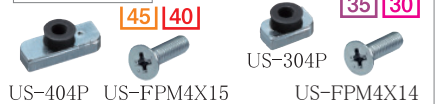
三価クロメート(鉄)+PE SUS304+PE	質量	入数
120 270	7.6g	50

US-1308 外付け角ナットM8 (アルミ)

シルバー	質量	入数
450	7.2g	50

(アルマイト仕上)

推奨締結部品

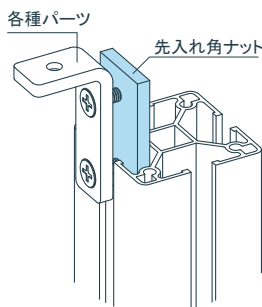


取付例

先入れ角ナット使用方法

パーツと先入れ角ナットを
あらかじめセット

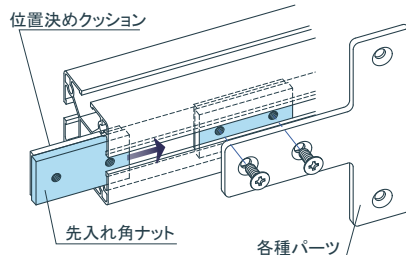
[位置決めクッション無し]



- ① パーツと先入れ角ナットをあらかじめセットします。
- ② 先入れ角ナットをUポールに差し込み取付位置に固定します。

取付位置をあとから調整
クッション付で位置を保持

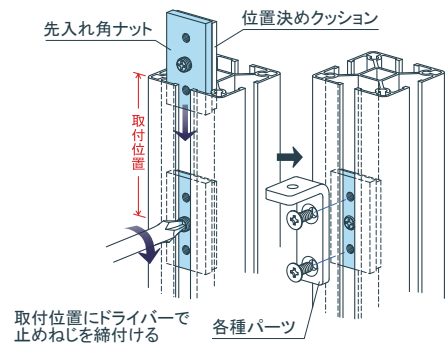
[位置決めクッション付]



- ① 先入れ角ナットをUポールに差し込み取付位置までスライドさせます。
※位置決めクッションで止まります。
- ② パーツを取付けます。

先入れ角ナットを取付位置に固定

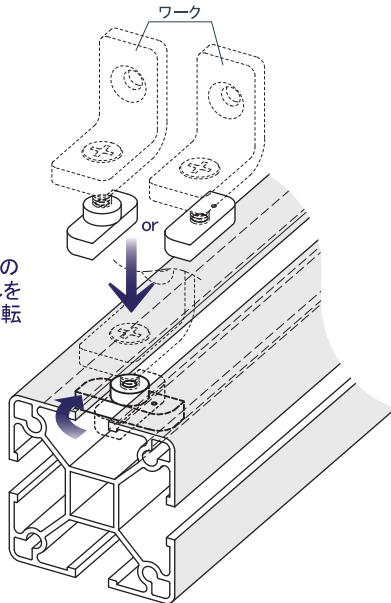
[止めねじ・位置決めクッション付]



- ① 先入れ角ナットをUポールに差し込み取付位置までスライドさせます。
- ② 止めねじで先入れ角ナットを固定します。
- ③ パーツを取付けます。

①ワークにねじを通し、溝に入れた時に回転できるように2mm程度ローターにねじを入れます。
Uボールの溝に沈めます。

②ローターが完全にUボールの溝に入り込んだ状態で、ねじを締め付けると、ローターが回転してUボールを挟み込んでワークを固定できます。



ウレタンガイド付ローター PAT.

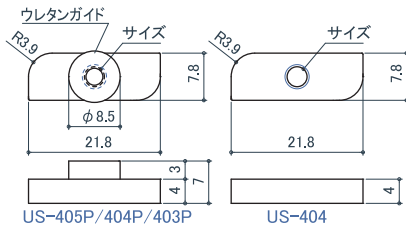
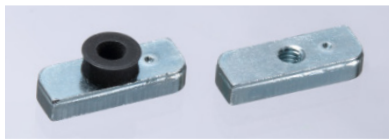
ウレタンガイドによりUボールの溝のセンターにローターがセットされ、ねじを回すと自動的に90°回転し固定されます。



ローター

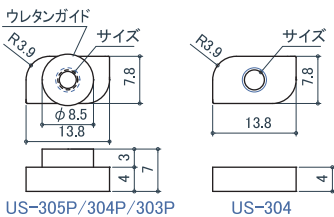
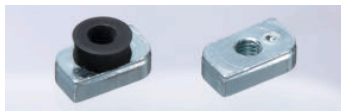
ローターがUボールの溝のセンターにセットされていることを十分に確認して、ワークを取付けて下さい。

※ローターが90°回らなかった場合ワークのズレや抜け落ちの原因になります。



[45][40] US-400P/400 ローター PAT.

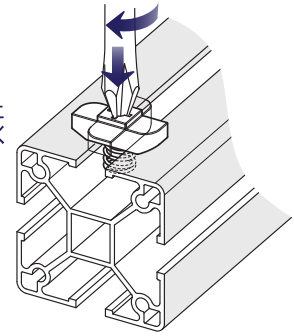
品番	サイズ	三価クロメート (鉄)	SUS304	質量	入数
US-405P	M5	----	330	4.3g	200
US-404P	M4	75	330	4.6g	200
US-403P	M3	----	330	4.9g	200
US-404	M4	45	----	4.5g	200



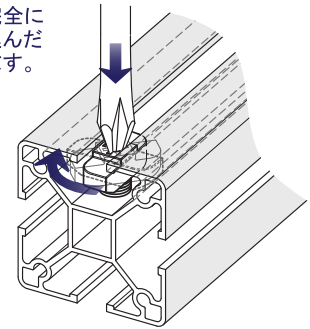
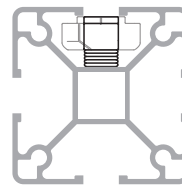
[30][35] US-300P/300 ローター PAT.

品番	サイズ	三価クロメート (鉄)	SUS304	質量	入数
US-305P	M5	----	300	2.5g	200
US-304P	M4	75	300	2.7g	200
US-303P	M3	----	300	3.0g	200
US-304	M4	45	----	2.7g	200

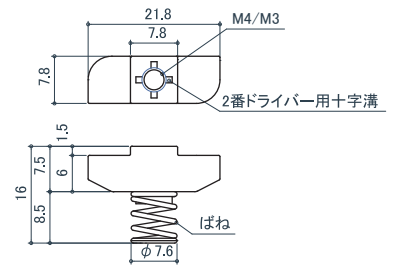
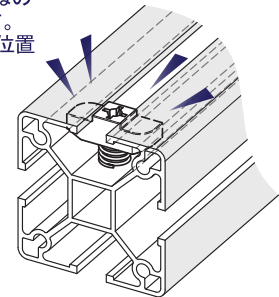
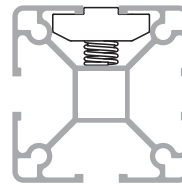
①図のようにばねを溝に入れ、Uボールの上に置いてドライバーで軽く押さえながら回転させ溝に沈めます。



②プリセットローターが完全にUボールの溝に入り込んだ状態で右に回転させます。(90°で止まります)

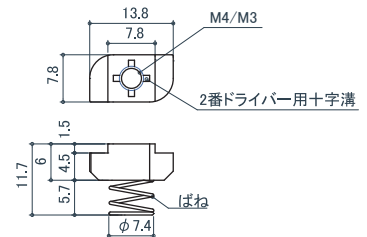


③ドライバーを離すとばねの力で位置決めされます。溝に沿ってスライドさせ位置を調整できます。



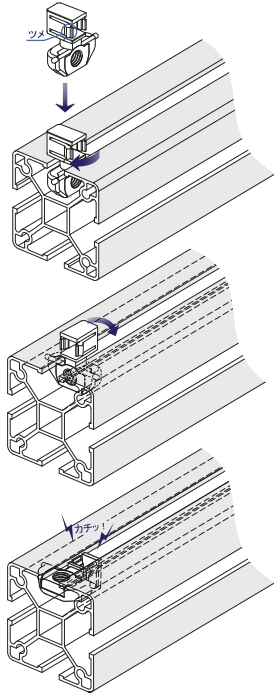
[45][40] US-410 プリセットローター PAT. (亜鉛合金+ステンレス)

品番	サイズ	三価クロメート	三価ブラック	質量	入数
US-414	M4	90	----	6.5g	100
US-413	M3	----	90	6.7g	100



[30][35] US-310 プリセットローター PAT. (亜鉛合金+ステンレス)

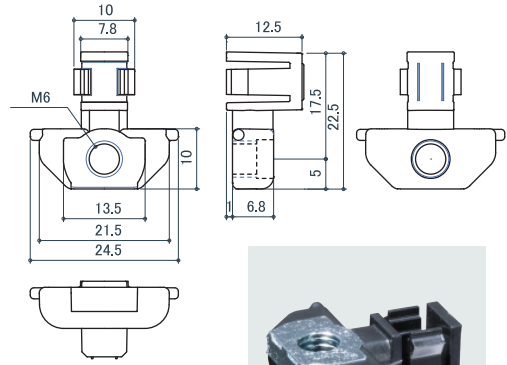
品番	サイズ	三価クロメート	三価ブラック	質量	入数
US-314	M4	80	----	2.7g	200
US-313	M3	----	80	2.9g	200



① 図の向きに差し込み
90°回転させます。

② ツメが上を向くように
倒します。

③ カチッと音がするまで
押し込みます。
溝に沿ってスライドさせ
位置を調整できます。



[45][40] US-466 ターンローター PAT.
(亜鉛合金+ABS)

品番	サイズ	ブラック	質量	入数
US-466	M6	280	3.7g	50

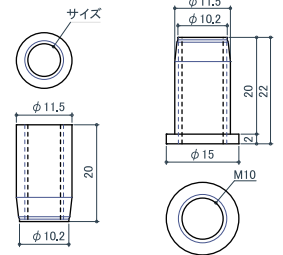
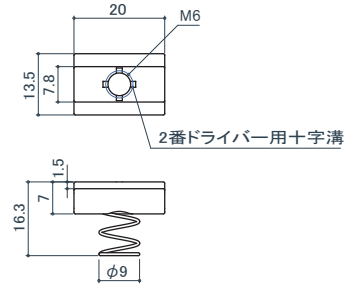


溝への取付方法はUJ-740Tの
ページをご覧ください。

[45][40] US-476 後入れナット M6 PAT.
(亜鉛合金+ステンレス)

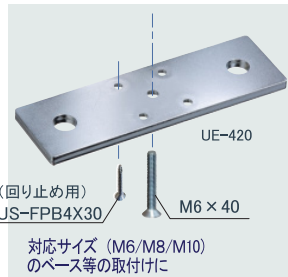
品番	サイズ	三価クロメート	質量	入数
US-476	M6	200	8.6g	100

[30][35] の時
後入れはできませんが
スライドさせて入れるこ
とにより使用できます。



US-106/108/110

US-111



US-111

US-100 打込ナット (真チユウ)

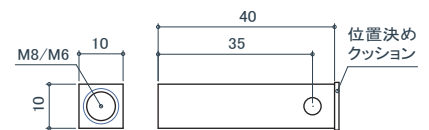
品番	サイズ	ニッケル	質量	入数
US-106	M6	250	12.8g	50
US-108	M8	250	9.8g	50
US-110	M10	250	5.3g	50
US-111(つば付)	M10	300	7.0g	50

※ UP-400・300・4504・3504 UP4-404・488
には使用できません。



US-1006 US-1008

端面より角穴ナットが
1~2mm程度沈み込む
ようにマーキングして
ドリルねじで止める。



US-1000 角穴ナット (A6063S-T5)

品番	サイズ	生地	質量	入数
US-1006	M6	300	8.7g	50
US-1008	M8	300	7.3g	50

付属部品: PPP4×13 ドリルねじ