

寒冷地の必需品!!

防雪メッシュシリーズ

スノースクリーン® #1003・#1004・#1005・#2054・#2039

※「スノースクリーン®」は、建築養生メッシュ「ターボスクリーン®」を使用しています。



材質

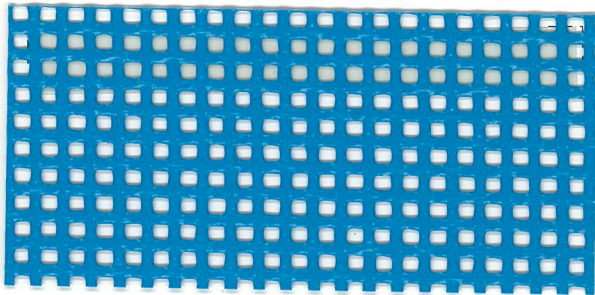
基布：ポリエステル100%
樹脂：ポリ塩化ビニル (PVC)

特徴

- ・寒冷地の風や雪の吹き溜まりを最低限に抑え、雪対策、環境保全に効果があります。
- ・安全・安心な消防法に基づく防災物品を使用しています。
- ・優れた耐候性があります。

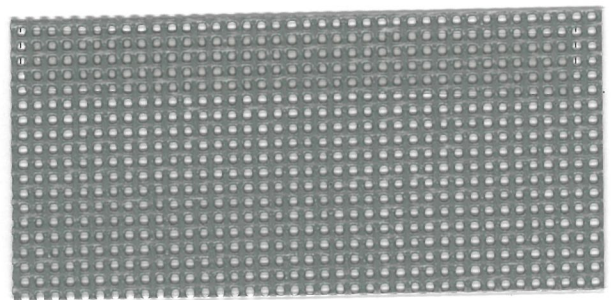
用途

立体駐車場・外部階段・工場・施設の玄関及び開口部・カーポート・駐輪場・間仕切りメッシュカーテン等



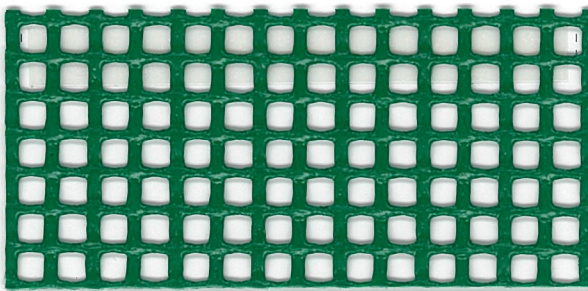
スノースクリーン® #1003

色相 シロ・グレー・スカイブルー・ダークグリーン・ライトグリーン



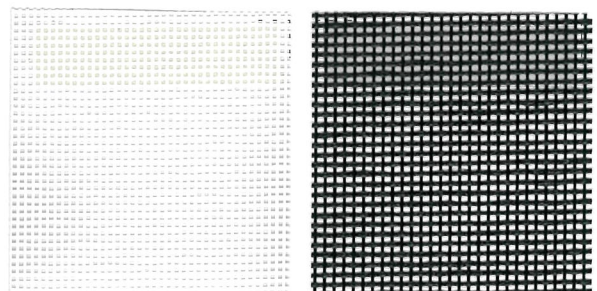
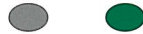
スノースクリーン® #1004

色相 シロ・グレー・クロ・スカイブルー・ダークグリーン・ライトグリーン



スノースクリーン® #1005

色相 グレー・ダークグリーン



スノースクリーン® #2054 スノースクリーン® #2039

色相 シロ・グレー・クロ・ブルー・グリーン



●風圧データ

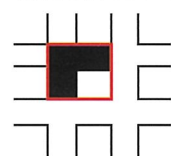
品番	充実率	基本風力係数	風圧抵抗※ (kg/m ²)			
			風速10m/s	20m/s	30m/s	40m/s
#1003	0.700	1.56	9.8	39.0	87.8	156.0
#1004	0.700	1.56	9.8	39.0	87.8	156.0
#1005	0.445	1.00	6.3	25.0	56.3	100.0
#2054	0.710	1.58	9.9	39.5	88.9	158.0
#2039	0.580	1.33	8.3	33.3	74.8	133.0
ターボリン	1.000	2.00	12.5	50.0	112.5	200.0

※上記風圧抵抗データは、外気温 15℃気圧 1013hpa の条件で、それぞれの風速の風を試験体正面に受けた場合の計算値です。

※品番により、防雪効果は異なります。

※地域により、法律・条例などで使用の可否や、使用出来る目合い(充実率)が異なりますので、施工現場最寄りの消防署等でご確認下さい。

◎充実率について



充実率とは、メッシュの占める実面積の割合を表すもので、これにより風力係数が決まります。

$$\text{充実率} = \frac{\text{網の実面積 (黒塗部)}}{\text{網の外郭面積 (赤枠部分)}}$$



平岡織染株式会社

SINCE 1902

物性データ

品番	規格 cm×m	質量 g/m ²	密度		引張強さ		伸び		防災認定番号
			タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	タテ	ヨコ	
			本/2.54cm	本/2.54cm	N/3cm	N/3cm	mm	mm	
スノースクリーン® #1003	189 × 52 乱	470	7	7	1666	1666	50	56	CT060005 F-18049
スノースクリーン® #1004	189 × 52 乱	455	13	13	2058	1960	50	58	CT060006 F-18050
スノースクリーン® #1005	187 × 50 乱	540	5	5	2254	2254	54	58	CT070002 F-19020
スノースクリーン® #2054	189 × 104 乱	130	26	26	509	509	31	38	CT050010 F-13026
スノースクリーン® #2039	189 × 104 乱	170	20	19	784	784	31	37	CT810011 F-56022
試験方法	JIS L 1096								

※上記物性データはJISの定める測定法に基づいた測定値です。

⚠ 注意事項

1. 本カタログに記載している製品は、日本国内向けのものです。
2. 使用前に必ず品名・品番・色相・ロット・規格を確認してください。
3. 保管は、高温・多湿を避け、冷暗で平坦な場所に置き、変形するような積み方はしないでください。
4. 長時間保管されていた製品は、使用前に物性低下の有無を確認してください。
5. 極低温・極高温向けには設計されておりませんので、これらの用途に使用の場合は必ず弊社までご相談ください。
6. 熱融着による接合の際は、臭気が発生することがありますので、必ず作業場を換気してください。
7. 高周波ウェルダで溶着する際は、溶着部分に導電性を有する物質が付着していると、まれにスパークを起こすことがありますので、ウェルダバー及び膜材料の溶着部分に付着物のない状態で溶着してください。
注意：#1005は、ウェルダ溶着では十分な強度が得られませんので、ウェルダの際はPVCターポリン等を間に挟み溶着するか、ミシン縫製をお願いいたします。
8. 縫い込みロープ、ハトメ部分の縫製時には必ず補強布を内側に当てて使用してください。
9. 洗浄する場合は、中性洗剤を浸した柔らかいスポンジ等で拭き取ってください。あとは十分に水洗い、乾燥してから使用してください。
10. サンプルの色相は、出荷時の現物の色相と若干違いがある場合があります。予めご了承ください。
11. 色相差がありますので、同一縫製品には、同一ロットの使用をおすすめします。
12. 廃棄される際は、下記の方法で処理してください。
(1) 廃棄処理法、都道府県条例等に従ってください。
(2) 許可を受けた産業廃棄物処理業者に処理を委託してください。
13. 質問、問合せ、より詳しい資料が必要でしたら、代理店または弊社まで連絡してください。
14. 本カタログの記載内容は改善のため事前に予告なしで変更することがあります。



平岡織染株式会社 SINCE 1902

本社 〒110-0011 東京都台東区三ノ輪 1-21-7 TEL. 03-3876-2111(代表) FAX. 03-3875-5627

大阪 〒541-0044 大阪市中央区伏見町 4-2-14 TEL. 06-6209-7000(代表) FAX. 06-6209-7011

URL <http://www.tarpo-hiraoka.com/>